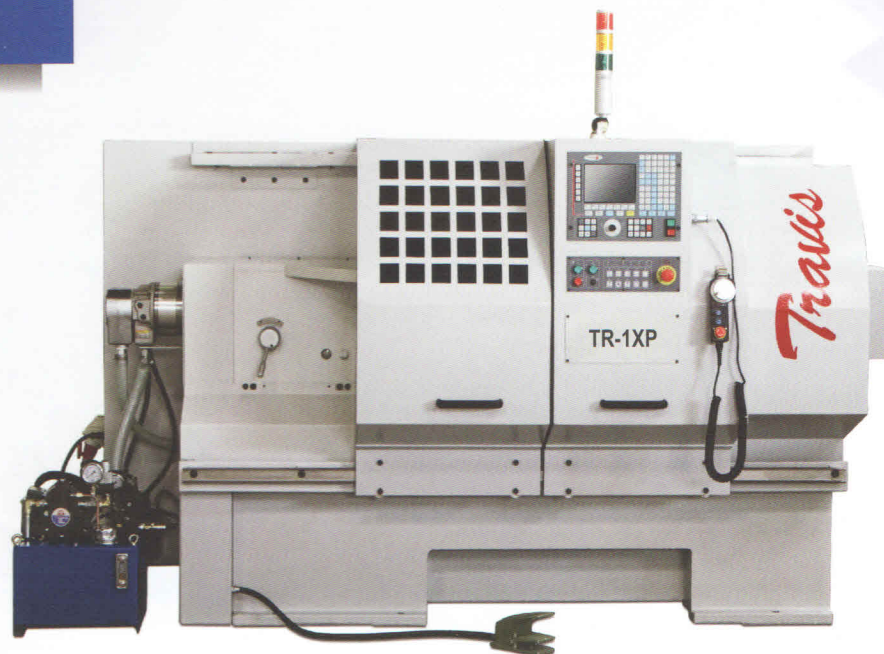


TR-1 XP



Dados técnicos

		TR-1 XP	TR-2 XP
Capacidade de trabalho			
Diâmetro admissível sobre o barramento	mm	460	630
Altura de centros	mm	230	315
Diâmetro admissível sobre o carro transversal	mm	230	400
Distância entre centros	mm	1000	1500
Largura do barramento	mm	300	350
Quantidade de ferramentas na torre	un.	6	8
Diâmetro da placa hidráulica	mm	200	305
Cabeçote (eixo árvore)			
Nariz do eixo árvore		A1-6	B1-8
Diâmetro de passagem	mm	45	75
Velocidade alta	rpm	0 / 3000	0 / 2300
Velocidade média	rpm	-	0 / 500
Velocidade baixa	rpm	0 / 150	0 / 125
Avental			
Curso longitudinal (eixo Z)	mm	810	1310
Curso transversal (eixo X)	mm	280	350
Fuso de esfera (diâmetro x passo) eixo X	mm	25 x 5	25 x 5
Fuso de esfera (diâmetro x passo) eixo Z	mm	40 x 10	40 x 10
Cabeçote móvel (contra ponta)			
Curso do mangote	mm	170	170
Diâmetro do mangote	mm	58	75
Sede cônica do mangote		MT#4	MT # 5
Motorização			
Motor principal	KW	7,5 Cont. / 12 – 30 Min.	11 Cont. / 15,6 – 30 Min
Servo motor eixo X	N.m	6	11,6
Servo motor eixo Z	N.m	6	11,6
Motor da bomba de refrigeração	HP	1/6	1/6
Avanços			
Avanço rápido eixo X	mm/min.	10000	10000
Avanço rápido eixo Z	mm/min.	15000	15000
Avanço de trabalho eixo X	mm/min.	5000	5000
Avanço de trabalho eixo Z	mm/min.	5000	5000
Dimensões da máquina			
Comprimento x largura x altura	mm	2200 x 1700 x 1700	3220 x 1800 x 1910
Peso total	KG	2000	2900

* Reservamo-nos o direito de modificar o design, especificações e mecanismo, com o intuito de melhorar a performance da máquina sem aviso prévio.



Acessórios Standard

- » Sistema de refrigeração de corte
- » Sistema de iluminação de trabalho
- » Sistema de lubrificação automática centralizada
- » Manual de instruções
- » Placa hidráulica
- » Torre elétrica dianteira
- » Cabeçote móvel (contra ponto) manual

Características

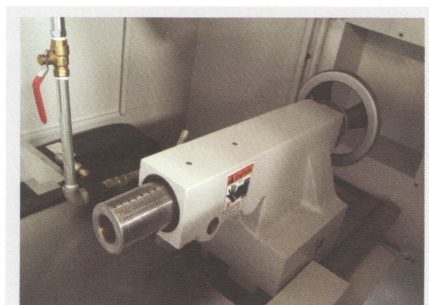
- » Cabeçote com 2 gamas de velocidade de troca manual (modelo TR-1 XP)
- » Cabeçote com 3 gamas de velocidade de troca automática (modelo TR-2 XP)
- » Velocidade contínua variável em cada gama de rotação
- » Modo "Teach-in"
- » CLP integrado
- » Execução manual da primeira peça e demais automaticamente
- » Operação manual e CNC
- » Porta de comunicação RS-232
- » Controle, motores e servo motores marca FAGOR
- » Fusos de esfera de alta precisão
- » Eixo árvore com 2 rolamentos de apoio, cônico e de esferas
- » Bancada tipo caixa, guias temperadas e retificadas, tratadas com Turcite B
- » Peças estruturais, fundidas tipo Meehanite tratadas termicamente

Comando Numérico

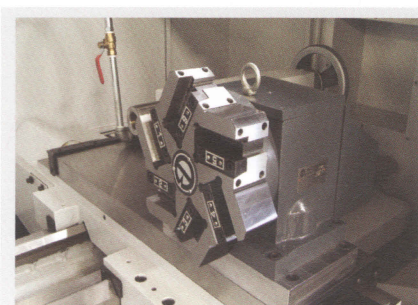
- » Comando numérico CNC, modelo FAGOR 8035.
*Opção de escolha de comando numérico CNC, sob consulta.

Acessórios Opcionais

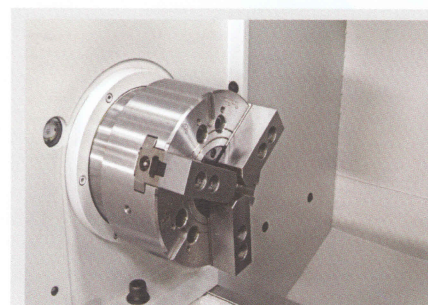
- » Lunetas
- » Pontas rotativas
- » Contra ponto hidráulico



Cabeçote Móvel
(contra-ponto) manual



Torre elétrica dianteira



Placa hidráulica